

BANDE DE RENFORT D'ANGLE 30 ML



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

- **CE conforme à la norme NF EN 14353.**
- **Composition :**
- Matière : papier kraft, feuillard alu zingué.
- **Tests :**
- Résistance à la traction : 5,239 N/mm (NF EN 13963)
- Stabilité dimensionnelle :
  - Longueur : - 0,1%.
  - Largeur : 1,2%.
- Traitement anticorrosion : tenue au brouillard salin supérieure à 48h (NF EN IS0 9227).
- Résistance à la traction du feuillard : 690 N/mm2.
- Résistance au feu : E.
- **Recommandations de stockage :** Utilisable 24 mois à compter de la date de fabrication sous condition de stockage en milieu sec à température constante entre -10°C et +60°C.
- **Consommation :** Pour la réalisation d'un renforcement d'angle = linéaire d'angles saillants.

CONDITIONNEMENT :

- Longueur : 30 M.
- Largeur : 50 MM.
- Boîte de 10 rouleaux emballés individuellement.
- 420 rouleaux par palette.
- Référence fournisseur : 410204126030.

FONCTION :

- Renforcement des angles saillants des ouvrages en plaques de plâtre d'épaisseur 13 mm et 15 mm.

CARACTERISTIQUES :

- Rouleau de bande en papier kraft « spécial joint » perforé et armé de deux feuillards flexibles en métal traité anticorrosion (résistance au brouillard salin 10 fois supérieure à la norme).
- Feuillards encollagés à chaud sur le papier avec maitrise des différentes tensions afin d'obtenir une parfaite rectitude.
- Marquage tous les 50 cm pour faciliter la coupe des « tombées ».

MODE D'EMPLOI :

- S'assurer que la surface concernée est propre (ni poussière, ni corps gras).
- Utiliser un couteau à enduire EDIA.
- Couvrir d'une épaisseur de 3 mm d'enduit les deux côtés de l'angle à renforcer.
- Appliquer fermement la bande préalablement pliée côté métal.
- Retirer l'excès d'enduit avec le couteau à enduire.
- Appliquer une couche d'enduit sur la bande ainsi posée.
- Répéter l'opération avec un enduit de finition.
- Après le dernier séchage, poncer légèrement avec un abrasif fin.
- Temperature d'application : 5°C à 30°C.
- Poser selon les instructions du DTU 25.41.

- **GENCOD : 3491290010612**
- **CODE WOLSELEY France : 516718**
- **CODE CHAUSSON MATERIAUX : 65385**
- **DoP : GYPS - PPI - 0018**



** Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).*









